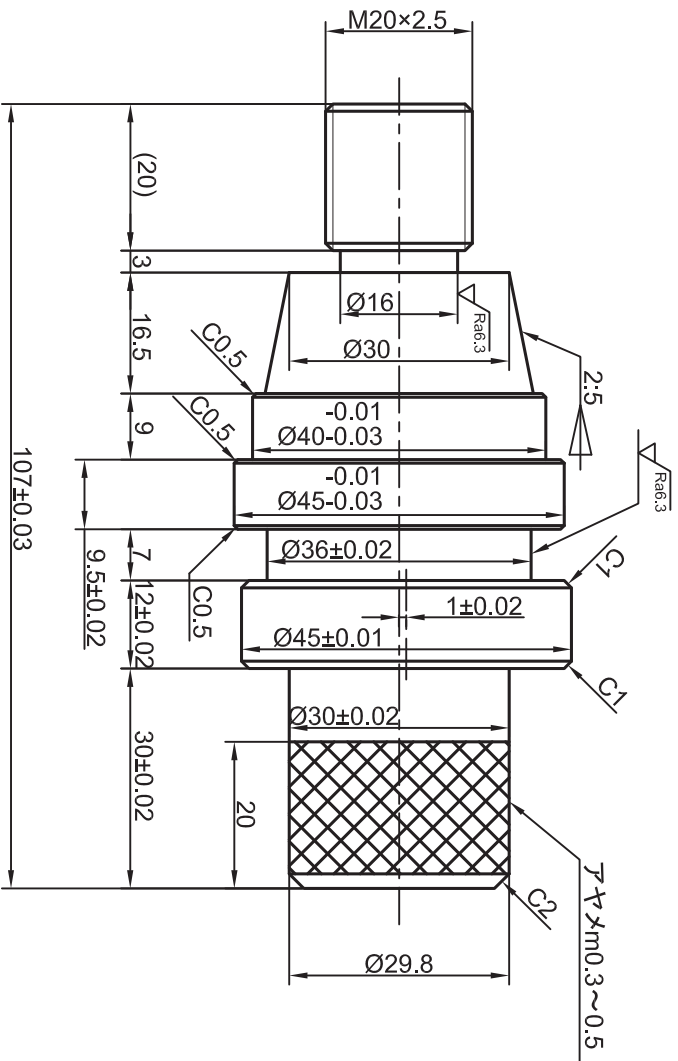


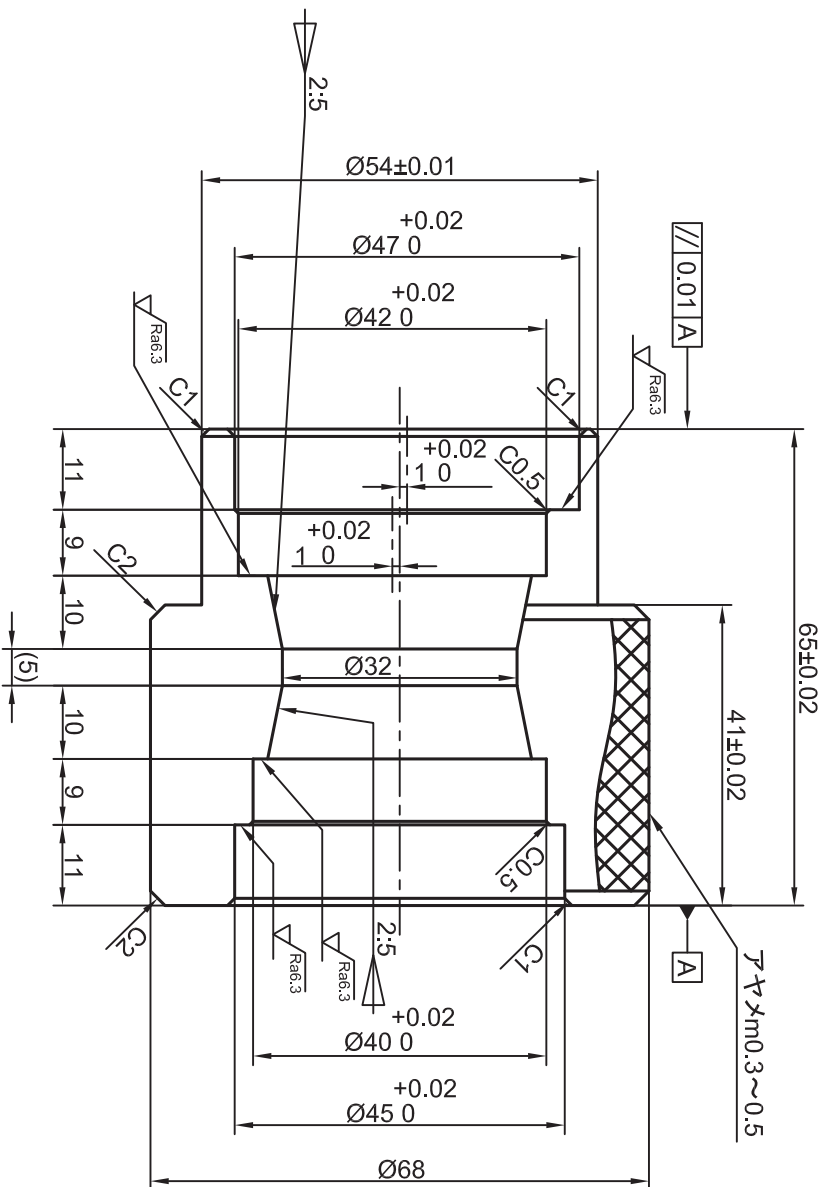
1



- ・指示のない各稜は、糸面取り(C0.1~0.3)をすること。
- ・指定公差以外の寸法公差は、普通公差(精緻)(JIS B 0405-f)とすること。
- ・切削ナットM20×2.5 1種を支給(ねじ勘合確認用)
- ・その他、競技要項の加工仕様を確認すること。

$Ra1.6$ ($Ra6.3$)

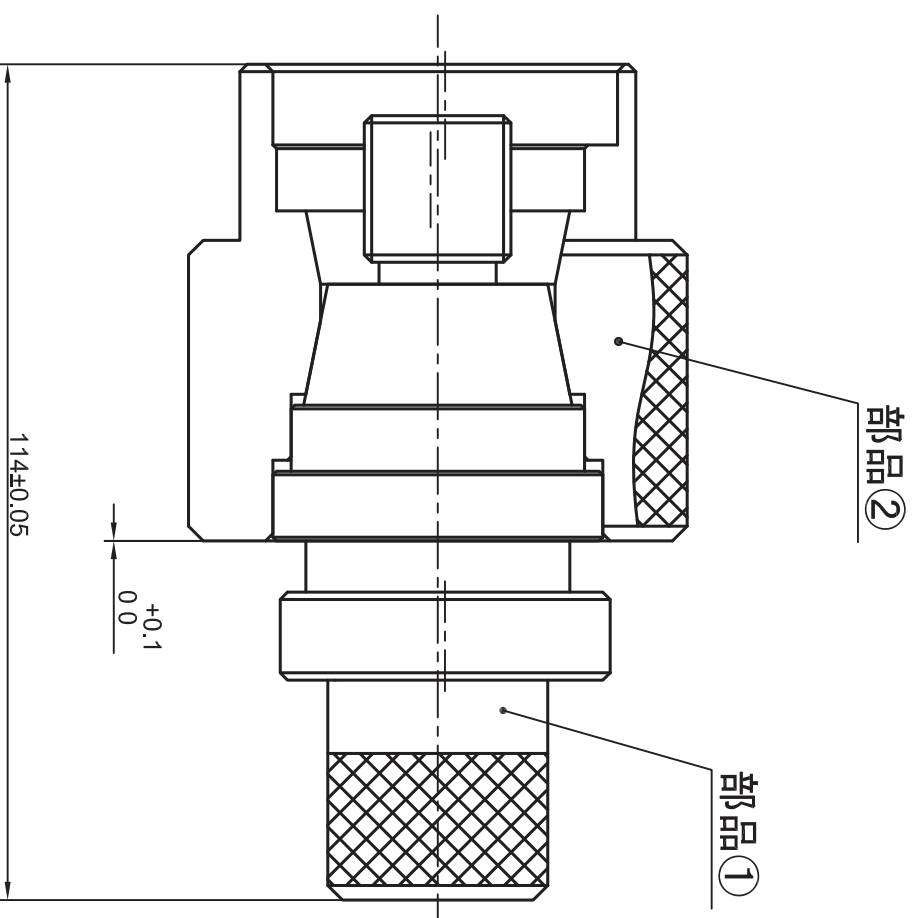
2



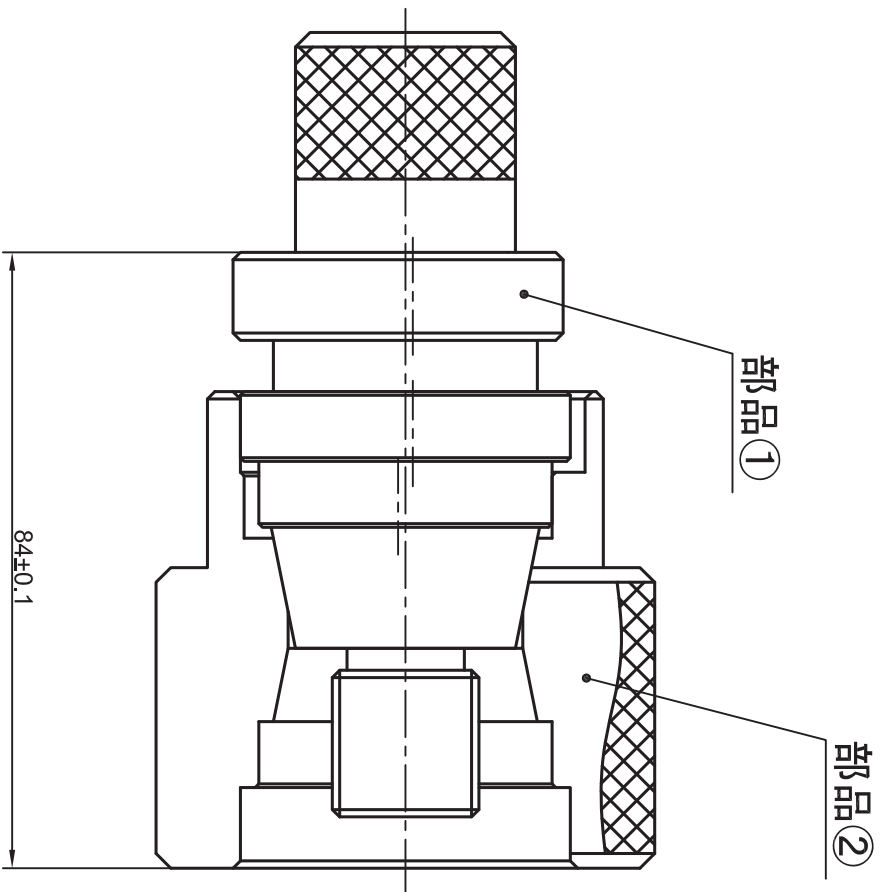
$\nabla Ra1.6$ ($\nabla Ra6.3$)

- ・指示のない各稜は、糸面取り($C0.1 \sim 0.3$)をすること。
- ・指定公差以外の寸法公差は、普通公差(精級)(JIS B 0405-f)とすること。
- ・その他、競技要項の加工仕様を確認すること。

組立圖1

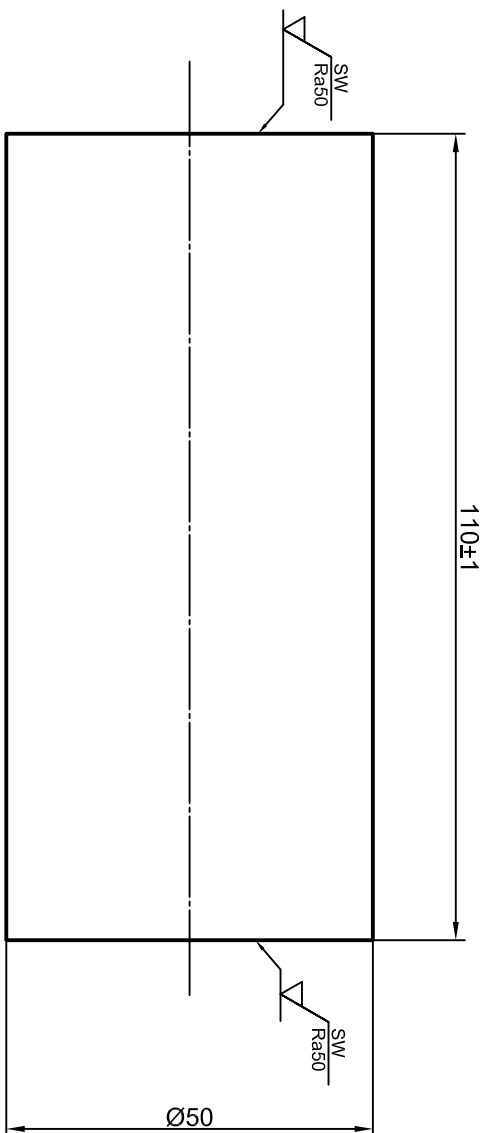


組立図2

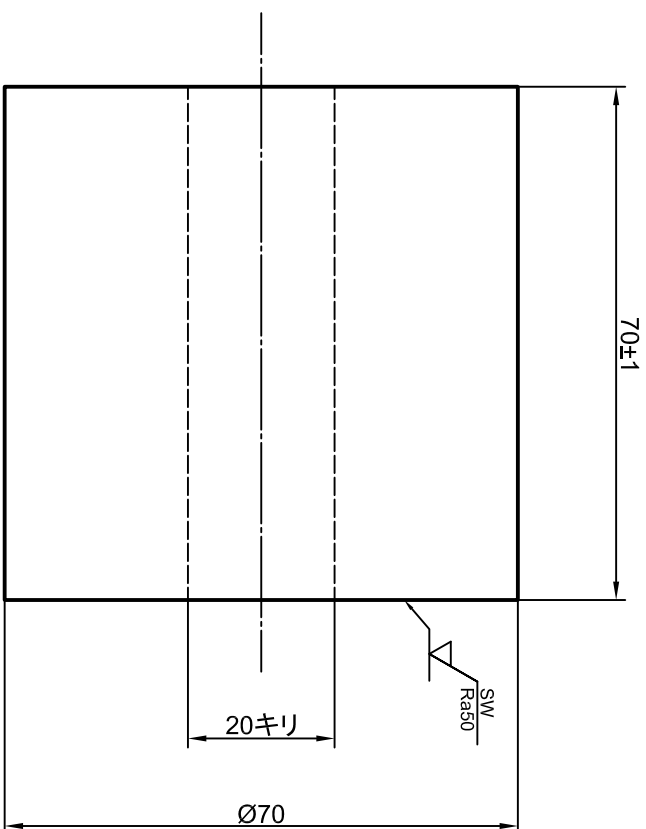


支給材料

1



2



- 外周面は黒皮である。
- 両端面はのこ切断面である。
- 材質はS45C(調質材)25HRC相当である。