

2017年 町工場技能者コンクール 旋盤職種 事前説明会を受けての競技課題と競技要項の一部変更について

9月29日（金）17時30分～愛知県立愛知総合工科高等学校（競技会場）にて、競技会参加者向けに事前説明会を開催しました。参加者から競技課題および競技要項に対し質問、要望があり、競技課題と競技要項の一部に修正、変更を行いました。修正、変更の詳細は以下の通りです。なお、競技課題は図面中、修正、変更した寸法値に※印が付いています。

1. 競技課題の修正、変更点

1) テーパ寸法の修正

テーパの当たりに関して質問があり、競技委員で確認した結果、テーパの寸法表記に誤りがございました。テーパの大きさを「1/5」→「2/5」に修正します。この修正により、第1部品と第2部品はテーパの大径部φ36mmで拘束されることになります。

2) 組立寸法の変更

組立寸法の寸法公差に関して厳しいという意見がありました。競技委員で協議した結果、今回使用する汎用旋盤の刃物台横送りハンドルの最小目盛りが0.05mm（直径）であることを勘案し、組立寸法の公差を以下のように緩和しました。

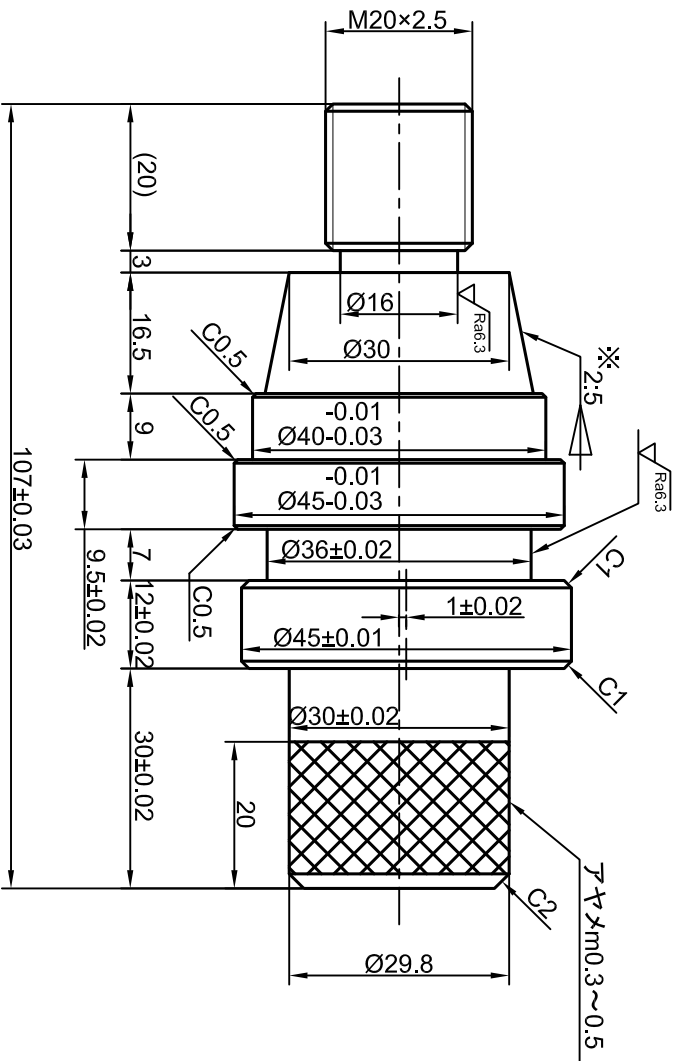
- ・ 変更1：組立図1，組立時の全長（114±0.02→114±0.05）
- ・ 変更2：組立図1，部品1と部品2のφ45mmの面一（0+0.02→0+0.1）
- ・ 変更3：組立図2，部品1φ45mmと部品2の端面距離（84±0.02→84±0.1）

2. 競技要項の変更点

1) 切削油剤の会場用意

使用後の切削油剤の処理に困るという意見がございました。そこで、会場に切削油剤（不水溶性切削油剤）、油缶、刷毛の3点を用意することにした。参加者の中で会場に用意したものを使用する方は持参する必要はありません。ただし、会場で用意したものが加工精度や表面粗さなど競技に及ぼす影響に関しては一切責任を負いません。第1回事前講習会から用意しますので、切削油剤、油缶、刷毛の仕様はその際に確認してください。

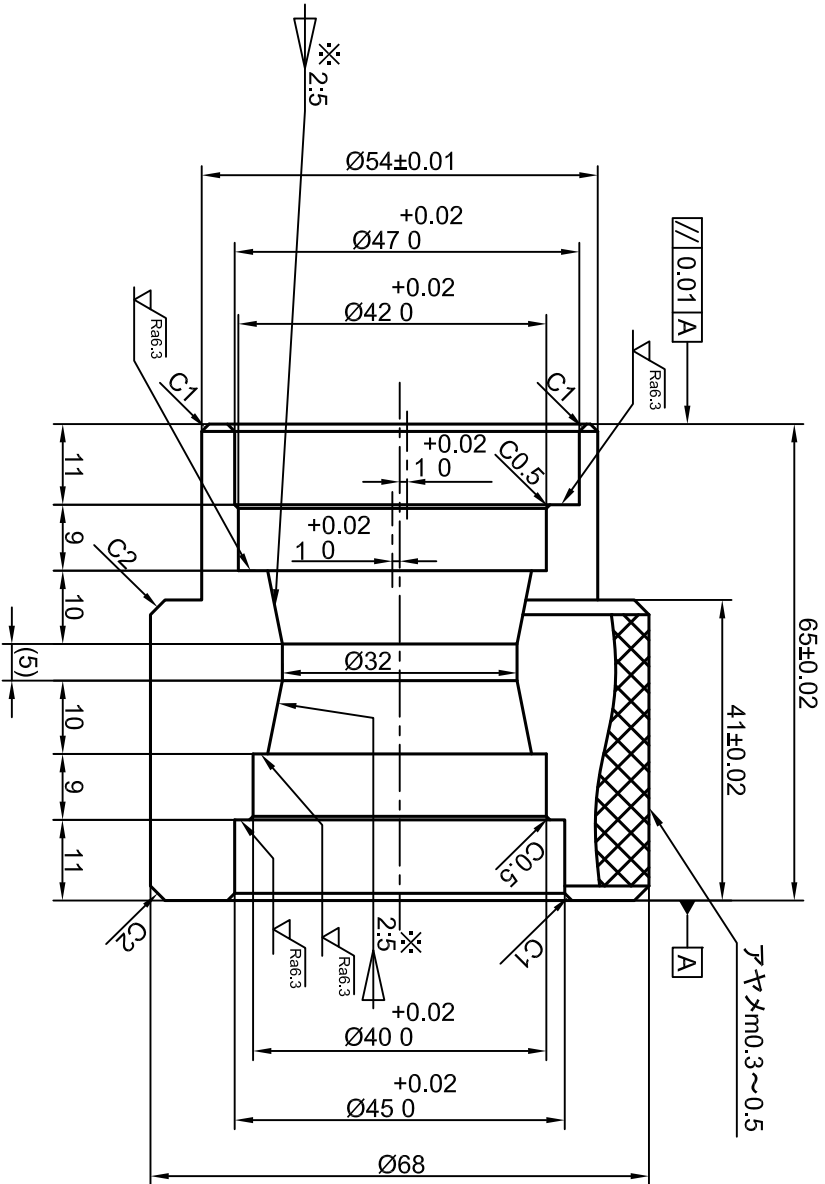
1



$Ra1.6$ ($Ra6.3$)

- ・指示のない各稜は、糸面取り(C0.1~0.3)をすること。
- ・指定公差以外の寸法公差は、普通公差(精緻)(JIS B 0405-f)とすること。
- ・切削ナットM20×2.5 1種を支給(ねじ勘合確認用)
- ・その他、競技要項の加工仕様を確認すること。

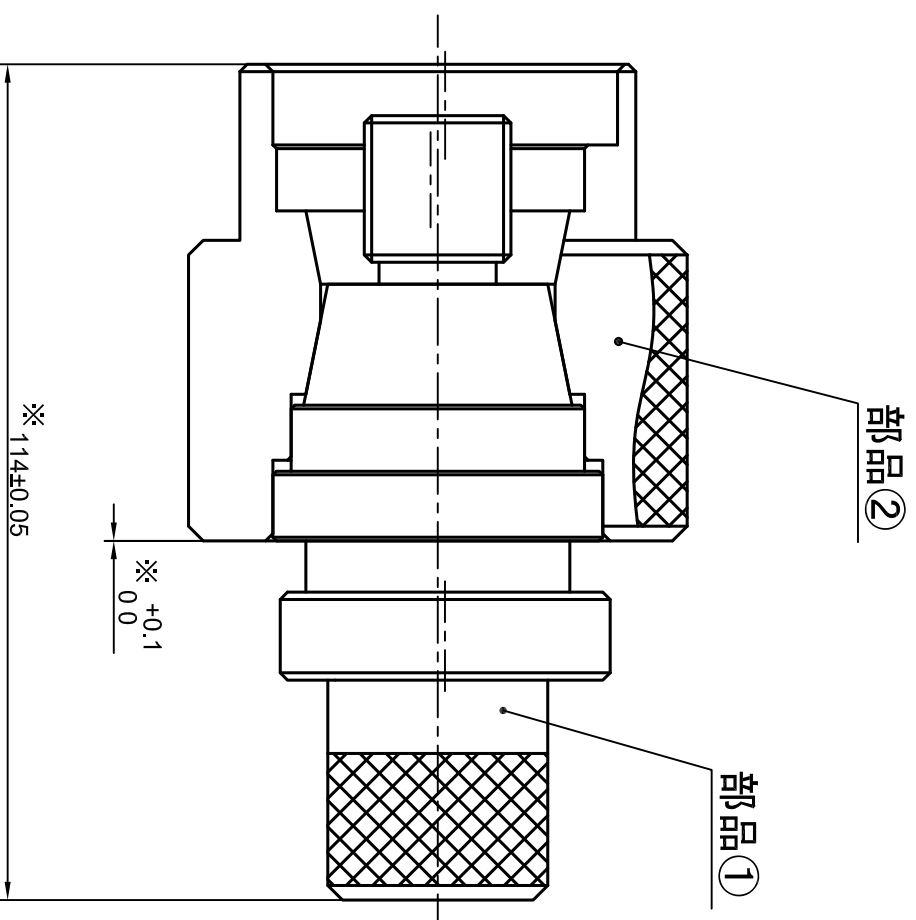
2



$Ra 1.6$ ($Ra 6.3$)

- ・指示のない各稜は、糸面取り(C0.1~0.3)をすること。
- ・指定公差以外の寸法公差は、普通公差(精級)(JIS B 0405-f)とすること。
- ・その他、競技要項の加工仕様を確認すること。

組立図1



組立図2

